

Technische Daten:

Arbeitsbreiten: AB 1250
– max. Formatgröße 1.260 x 1.260 mm
AB 1500
– max. Formatgröße 1.420 x 1.420 mm
AB 1650
– max. Formatgröße 1.640 x 1.640 mm

Trägermaterial: Karton, Vollpappe ab 0,4 mm
Wellpappe bis max. 6 mm Stärke

Deckmaterial: Papier, Karton 100 bis 800 g/m²

Kaschiertoleranz: ca. ± 0,5 mm, abhängig von der
Bogenqualität

Leimauftrag: vollflächig ca. 45 – 60 g/m², abhängig
von der Materialbeschaffenheit und
-qualität

Leistungen: 2.500 Bogen/h, abhängig von Format-
größe, Materialbeschaffenheit und
Personal

Druckluftanschluß: 6 bar

Kraftbedarf: ca. 19 kW

Die techn. Daten stellen Maximalwerte dar. Sie sind abhän-
gig von der Formatgröße, sowie der Materialqualität und der
Grammatur.

Konstruktionsänderungen vorbehalten!

Technical Data:

Working width: AB 1250
– max. sheet size 1,260 x 1,260 mm
AB 1500
– max. sheet size 1,420 x 1,420 mm
AB 1650
– max. sheet size 1,640 x 1,640 mm

Carrier material: carton, solid board from 0.4 mm
upwards corrugated til 6 mm thickness

Top material: paper, carton from 100 up to 800 gsm

Laminating accuracy: approx. ± 0.5 mm, depending on
quality of sheets

Glue application: full-surface application – approx. 45
up to 60 gsm, depending on the
quality of material

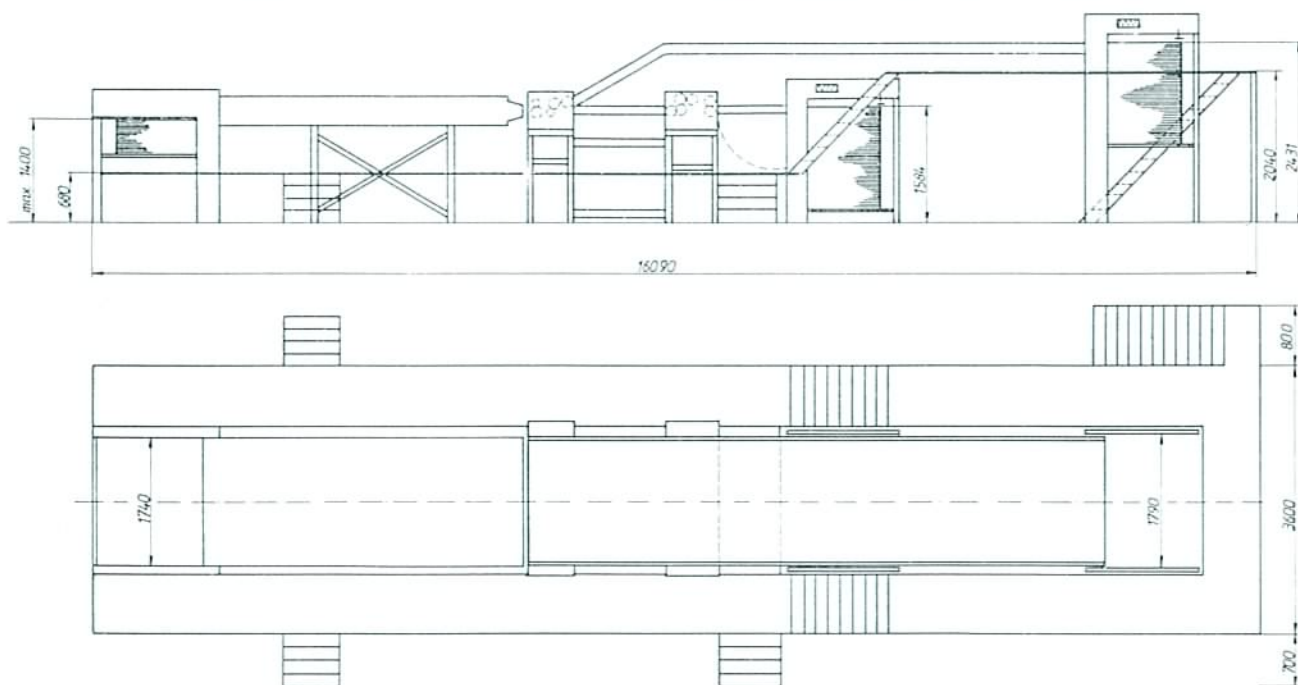
Output: 2,500 sheets/h, depending on size
and quality of material and on skill of
operators

Air supply: 6 bar

Power consumption: approx. 19 kW

All technical data are representing max. values, depending
on sheet size and quality and weight of material.

Subject to change engineering without notice!



Unser Lieferprogramm:

Bogen-Kaschiermaschinen
Rollen-Kaschiermaschinen
Rotations-Querschneider
Fenster- und Futtereinklebmaschinen
Etikettiermaschinen
Aufwickler (für Wellpappe)

Our Delivery Program:

Sheet Laminating Machines
Sheet to Web/Web to Web Laminating Machines
Rotary Cross Cutter/Sheeter
Window Patching and Lining Machines
Spot Labelling Machines
Rewind Unit (for corrugated board)



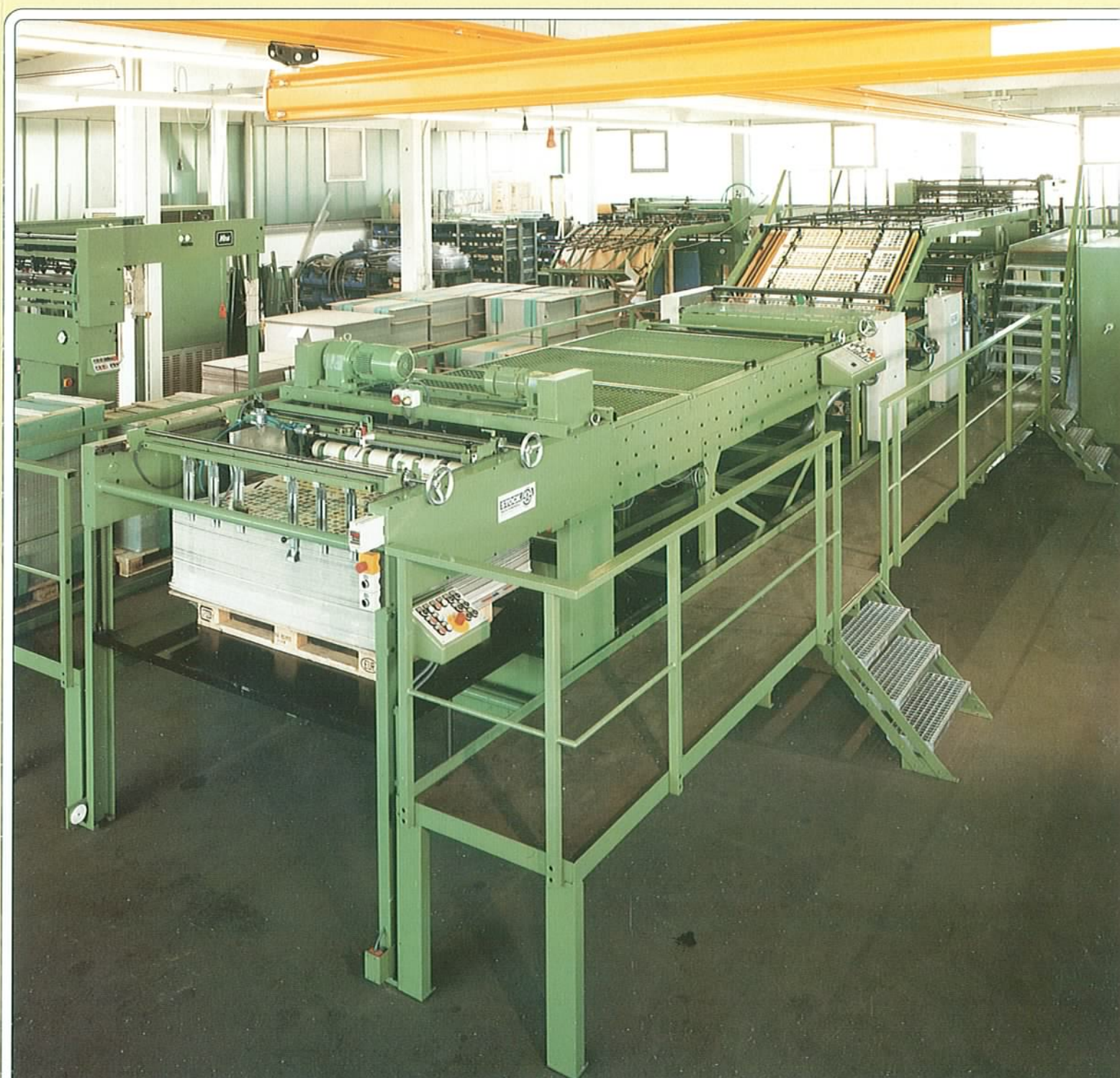
STOCK Maschinenbau GmbH
Tannenwaldstraße 8 · D-6325 Grebenau-Eulersdorf
Telefon (0 66 46) 80 18 + 80 19 · Telefax (0 66 46) 80 10
Telex 4 9 200 stock d

Maschinen für Pack- und Werbemittel –
weltweit im Einsatz
Machines for packaging and advertising
materials – **in worldwide production**



BOGENKASCHIERMASCHINE SHEET-LAMINATING-MACHINE

TYPE A-....



BOGENKASCHIERMASCHINE TYPE A-....

Die A-Maschine, für höchste Ansprüche an die Kaschiergenauigkeit entwickelt, kaschiert Trägermaterial: Karton, sowie Voll- und Wellpappe, mit Deckmaterial aus Papier und Karton registergenau zusammen. Zieh- bzw. Schiebemarken richten die Träger- und Deckbogen seitlich aus. Nach Beendigung des Ausrichtevorganges öffnet ein Impuls das Vordermarkensystem und beide Bögen werden vorder- und seitenkantengenau zusammen kaschiert.

Aufgrund ihrer hohen Kaschiergenauigkeit eignet sich diese Maschine speziell zur Papierkaschierung.

Kaschiermaschinen der Type A-.... unterscheiden sich von

den Standardmaschinen dadurch, daß zwischen Leimwerk und Kaschierstation ein Bändertisch integriert ist. Somit ist es möglich, die Bögen anzuhalten und seitlich auszurichten, was eine unerläßliche Forderung für alle Papier- und Doppelkaschierungen darstellt.

Die A-Maschine ist nach dem Baukastensystem konzipiert, und die Automation einer Maschine stufenweise realisierbar. Kurze Rüstzeiten sowie eine solide, wartungs- und bedienungsfreundliche Konstruktion sind weitere Merkmale, die den unkomplizierten Einsatz dieser Maschine ermöglichen.

SHEET-LAMINATING-MACHINE-TYPE A-...

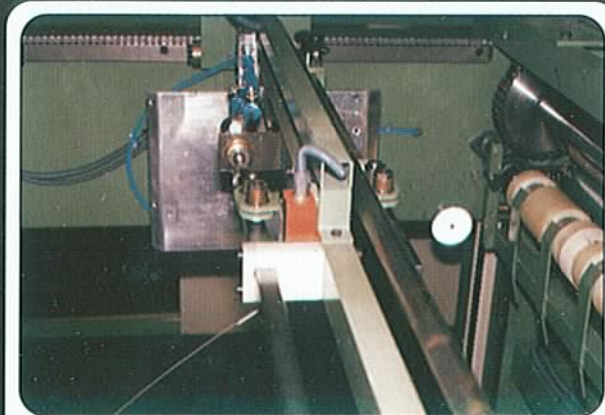
Model A-machine making highest demands to the laminating accuracy, laminates carrier sheets: carton as well as solid and corrugated board, together with cover sheets of paper and folding carton, with good register. Lateral alignment of carrier and top sheets is made by pull lays or push guides. After the lateral alignment is finished an electrical impulse activates the front lays and both sheets are laminated together.

Particularly the machine is suitable for running paper, on ground of an accurate edge to edge register.

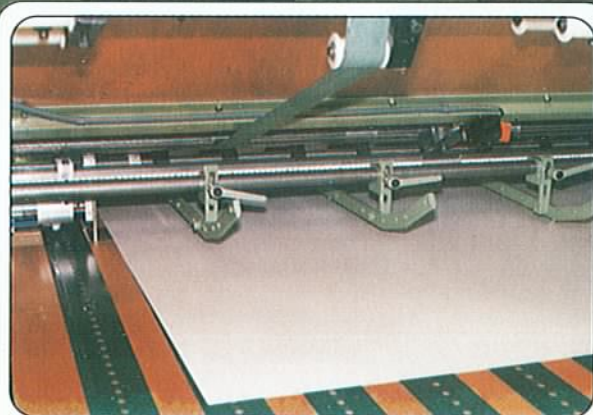
Compared with our standard-machines the model A-....ma-

chines are equipped with a belt table, which separates the infeed of the carrier material and the glue unit from the laminating and pressing unit. Therefore it is possible to stop both sheets, register them sideways and forward them edge to edge – an absolute requirement when laminating paper or two sides a sheet.

Developed in a modular system, it is possible to automate the machine step by step. Special features of the machine are: short make-ready times as well as a proven, easy to service and user-friendly design, central adjustment by hand-wheels.



Stapelableger: Geradstoßer, zum seitlichen Ausrichten der Bogen.
Down-stacker: joggers, for lateral adjustment of the sheets.



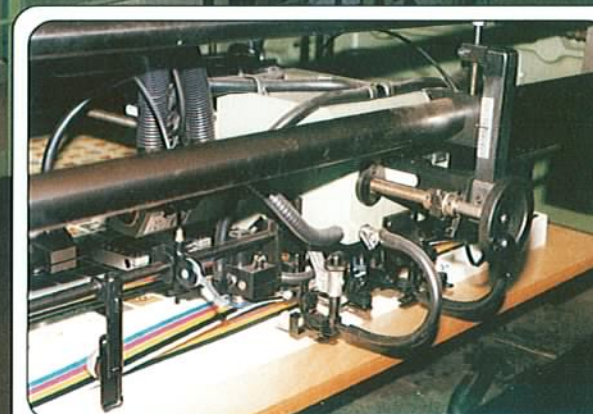
Saugbänder halten die beleimten Trägerbögen an den Vordermarken an.
Suction belts keeps the carrier sheets (applied with glue) at the front lays.



Vordermarken halten zunächst beide Bögen an, Zieh- bzw. Schiebemarken richten sie seitlich aus.
First of all front lays stop both sheets, pull lays and push guides align them lateral.



Abstreifnadeln: verhindern, daß sich der flexible Karton um die Leim-Auftragwalze wickelt.
Stripping needles: strip off the flexible carton from the glue application-roller.



Bogen-Anleger, ausgestattet mit Hub- und Schleppsaugern; für Träger- und Deckbogen.
Sheet-feeder, equipped with lifting and forwarding suckers; for feeding carrier and top sheets.