

Automatischer Rotations-Querschneider mit Auslage für einseitig offene Wellpappe – Typ S109D-57Q

Automatic rotary knife sheeter and stacker system
for single face corrugated – Model S109D-57Q



Bei der Entwicklung des Querschneiders Typ S109D-57Q wurde größten Wert auf eine qualitätsorientierte Verbindung modernster Antriebstechnologie mit funktionellem Maschinenbau gelegt. Für potentielle Hersteller und Lieferanten von Bogen aus offener Wellpappe, speziell für Bogen-Bogen-Kaschierungen, stellt die Anlage eine interessante Möglichkeit dar, der mangelhaften Verfügbarkeit von Bogenware entgegen zu wirken und den Markt dafür weiter zu entwickeln. Oder einfach das vorhandenen Marktpotential durch eine Produktionssteigerung weiter auszubauen.



The Stock S109D-57Q had been developed with strong emphasize being placed in combining the direct drive technology with quality standards of engineering. Offering the capability to supply single face corrugated sheets where availability has been lacking and the opportunity to grow the market.



Automatische Querschneideranlage mit Nonstop-Stapelableger für offene Wellpappe mit 2 rotierenden Messerzylindern

Nach dem Einzug der Bahn in den Querschneider durch Walzen, erfolgt in der Kreismesserstation der Randbeschnitt und evtl. ein Mittelschnitt für eine Nutzentrennung. Saugbänder übernehmen die Bahn anschließend und transportieren sie zu den Quermessern. Nach dem Schnitt übernimmt ein weiteres Saugband die Bogen und transportiert sie in die Schuppenstation. Überschuppt fahren die Bogen in den automatischen Nonstop-Stapelableger. Es stellt eine wirtschaftliche Methode der Produktion von Bogen aus offener Wellpappe dar, die anschließend kaschiert werden etc.

Automatic single-face sheeter and stacker system with two rotary knife cylinders

The sheeter takes a web of single-face corrugated, slits and trims it, cuts it, shingles and conveys the sheets to the automatic non-stop down-stacker for production of pallets of single-face corrugated sheets. An economical method to produce single-face corrugated sheets from a web, i.e. for sheet-to-sheet laminating, etc.

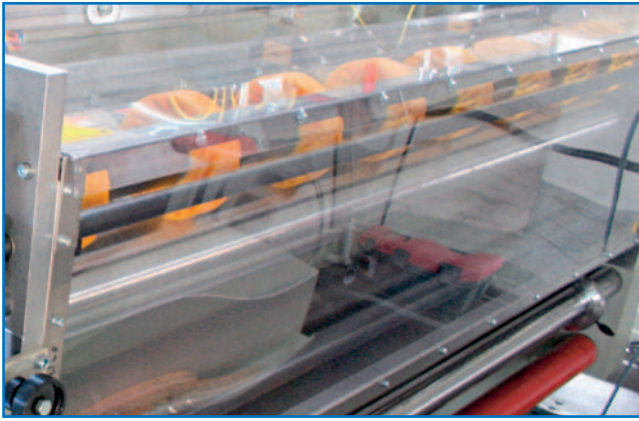
The sheeter was designed for cutting single face corrugated as well as solid board up to 500 gsm.

Merkmale der Querschneiders:

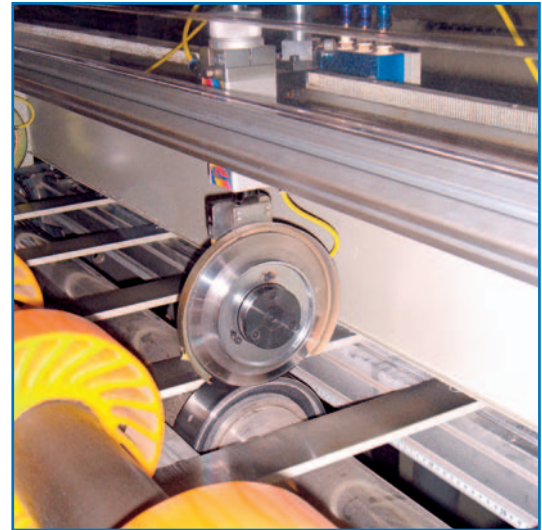
- hohe Schnittgenauigkeit und Leistung, gekoppelt mit einfacher Bedienung, Wartung und Installation
- 2 rotierende Messerzylinder mit Direktantrieb. Der Servoantrieb treibt einen Messerzylinder direkt an.
- Wendelmesser: spiralförmig angeordnete Messer auf den Zylindern, geringe Schnittkräfte.
- Haulängeneinstellung durch Microprocessor-Steuerung, schnelle, ausschussfreie Längenänderung bei hoher Schnittgenauigkeit.
- Schlupffreier Einzug der Wellpappenbahn durch Walzen und Saugbänder. Bahnantrieb durch frequenz-geregelte Drehstromantriebe.
- standardmäßig ausgerüstet mit 3 Kreismessern (pneumatische Messerhalter) für Längsschnitt (Scherenschnitt).
- Abrollung Typ AR.D/...._2 zur Aufnahme von 2 Rollen aus offener Wellpappe hintereinander. Achslose Abrollung für weitere Materialien wie Karton bis ca. 500 g/m² sind auf Anfrage verfügbar.
- manuelles Bogenauslagesystem mit Schuppenband und einfachem Ablagetisch verfügbar.
- vollautomatisches Bogenauslagesystem auf einer Palette, bestehend aus Schuppenband, Nonstop-Stapelableger, sowie dafür verfügbare Palettenlogistik verfügbar.
- automatische Zuführung der Leerpaletten etc. als Option verfügbar.
- einsetzbar zum Schneiden von Rollenware (off-line) oder inline hinter einer Wellpappenerzeugungsanlage.
- Inline-Betrieb: wird der Querschneider inline mit einer Wellpappenerzeugungsanlage betrieben, ist dazwischen ein Tänzerwalzensystem zur Synchronisierung beider Anlagen erforderlich.

Special features are:

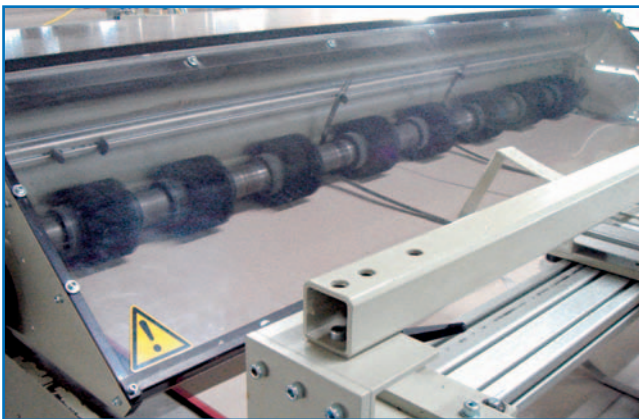
- high accuracy and speed, combined with ease of operation, minimum maintenance and quick installation.
- two rotary knife cylinders, direct driven. The servo drive is connected to the knife cylinder directly.
- helical cut-off knife system; easy and quick knife adjustments.
- knife set-up by microprocessor control eliminates waste and causes a high cutting accuracy.
- non-slip infeed of the single face corrugated web by vacuum belt feeding. Web drive by a separate A.C. drive.
- standard equipped with 3 slitting knives (pneumatic knife holders) for longitudinal shear cut.
- unwind unit (reel stand) model AR.D/...._2 for two single face corrugated reels. Different reel stands for different material are available – on request.
- manual sheet stacking system is available: shingling unit with simple delivery table for manual take-off.
- most advanced fully automatic sheet stacking system consisting of a shingling unit as well as an automatic non-stop down stacker for accurate sheet stacking to a pallet.
- automatic pallet inserter available as an option.
- the sheeter could be used for off-line (sheeting reels) as well as inline production.
- inline production: running the sheeter inline with a single facer (corrugator) a dancer roller system for synchronizing both machines is necessary.



Bahneinzug mit Kreismesserstation für Randbeschnitt und Mittenschnitt (Nutzentrennung)
web feeding with side trim and centre slittingsystem



Kreismesser (pneumatischer Messerhalter)
slitting knife (pneumatic knife holder)



Bogenübernahmiband mit Ausschussweiche
sheet acceleration unit with reject gate



Schuppenstation: zum Überschuppen der Bogen für den sauberen Transport in den Nonstop-Stapelableger, sowie einer akkuraten Stapelbildung. Vorgesehen für 2-Nutzen-Betrieb. Offene Seite der Wellpappbogen ist immer oben.
overlapping (shingling) station for preparing the single face corrugated sheets to be delivered to the automatic non-stop down-stacker suitable for two-up production – open flute up



Stapelsystem
stacker-system



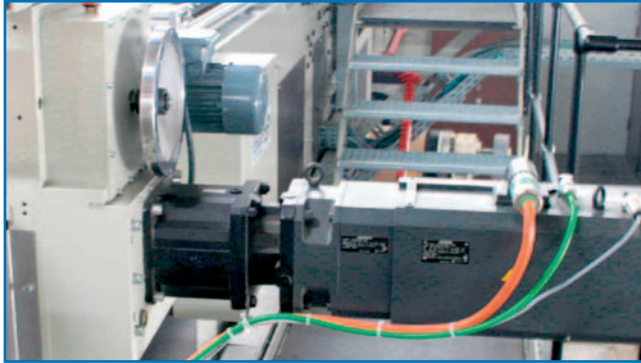
Stapel aus offener Wellpappe
stack (pile) of single face corrugated sheets



Nonstop-Stapelableger, mit Rollenbahn
down-stacker with non-stop operation and roller conveyor

Topaktuelle Technologie für die Zukunft

Cutting Edge Technology for the Future



Angeflanschter Messerdirektantrieb
direct drive motor connected to knife cylinder



Spiral- / Wendelschnitt
helical cut-off knife

Technische Daten / technical data

Rollen- / Bahnbreite / Maximum Reel / Web Width	1,500 mm (59") / 1,650 mm (65") / 1,820 mm (72") / 2,000 mm (78 ³ / ₄ ")
Haulänge / Cut-Off Accuracy	min. 500 mm; max. 1,650 mm (64"), 2,000 mm (78 ³ / ₄ ") auf Anfrage / on request
Schnittlängentoleranz / Cut-Off Accuracy	+/- 1.0 mm (0.04")
Bahngeschwindigkeit / Maximum (Linear) Web Speed	150 meters / minute
Elektroanschluss / Electrical Power Requirement	up to approx. 40 kW, 3x400 volts, 50 cycles
Materialien / Material	single face corrugated board b-flute, e-flute, f-flute, g-flute, solid board on request up to 500 gsm

Sind Sie Hersteller von offener Wellpappe und beabsichtigen Sie Bogen an Kaschierbetriebe zu liefern, dann haben wir die richtige Lösung für Sie.

When you are a producer of single face corrugated and you intend to feed other customer using sheet-to-sheet laminating machines with single face corrugated sheets, we have the right sheeting solution for you.

Unser Lieferprogramm

Bogen – Kaschiermaschinen; Rolle-Bogen – Kaschiermaschinen; Inline – Kaschiermaschinen; Anleimmaschinen; Fasson – Anleimmaschinen; Etikettiermaschinen (Spot Labellers); Bogenanleger; Stapelableger; Pressbänder; Displayfertigungsmaschinen; Rotations-Querschneider; Spezialmaschinen

Our Product Range

Sheet-to-Sheet Laminating Machines
Reel-to-Sheet / Inline – Laminating Machine
Spot Labelling Machines
Rotary Sheeter and Stacker Systems
Gluing and Special Machine



STOCK Maschinenbau GmbH

Tannenwaldstraße 8 · D – 36323 Grebenau / Eulersdorf

Phone: (+49) 66 46 / 96 08 – 0 · Fax: (+49) 66 46 / 96 08 – 33

Internet: www.stock-maschinenbau.de · E-Mail: info@stock-maschinenbau.de